



OFFERTA LINGUISTICA DI ATENEO

English for Basic Academic Skills

PLACEMENT TEST DI RECUPERO

SECONDO SEMESTRE 2018/2019

CORSI DI STUDIO

- **ECONOMIA 1° anno**
- **ECONOMIA AZIENDALE 1°anno**
- **BIOLOGIA 1° anno**
- **SCIENZE GEOLOGICHE 1° anno**
- **SCIENZE E TECNOLOGIE BIOLOGICHE 1° anno**
- **SCIENZE NATURALI 1° anno**
- **GIURISPRUDENZA 1°anno**
- **INGEGNERIA MECCANICA 1°anno**
- **INGEGNERIA ALIMENTARE 1° anno**
- **INGEGNERIA ELETTRONICA 1° anno**
- **INGEGNERIA INFORMATICA 1° anno**
- **INGEGNERIA CIVILE 2°anno**
- **INGEGNERIA EDILE-ARCHITETTURA 2° anno**

Si informano gli studenti dei Corsi di Studio sopra indicati che non hanno sostenuto il Placement Test relativo all'Offerta Linguistica di Ateneo (OLA), che sono previsti dei ***Placement Test di recupero*** per l'inserimento nei gruppi di attività avviati.

E' di seguito indicato il calendario dei turni di Placement Test di recupero previsti:

GIOVEDÌ 14 MARZO 2019

- **PRIMO TURNO ORE 11.00**
- **SECONDO TURNO ORE 12.00**

GIOVEDÌ 21 MARZO 2019

- **PRIMO TURNO ORE 11.00**
- **SECONDO TURNO ORE 12.00**

I sopraindicati Placement test di recupero si terranno presso il Laboratorio Multimediale del CLA Cubo 17A – I piano.